**Отчет о проведении подготовки формокомплекта**

**к установке на**

**СФ - машину № 3** от 02.04.2021

**Формокомплект бутылки 0.5 л. «Фляга 0.5 л.» тип ХXI-B-28-2-500**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **Проверка наличия деталей** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **КОЛ-ВО, шт.** | **МАРКИРОВКА** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | 18 | FLYGA500 | Скорко С.Н. |  |
| черновые формы с прессующими головками | 20 | FLYGA500 |
| горловые кольца с финишными кольцами | 20 | FLYGA500 |
| плунжера | 18 | FLYGA500 |
| дутьевые головки с дутьевой трубкой | 18 | С фляги 0,2 л. |
| хватки (по парам) | 18 | FLYGA500 |
| плиты охлаждения с втулками | 8 | универсальные0 |
| воронка | 16 | FLYGA500 |
| втулка плунжера | 18 | FLYGA500 |
| **2. Состояние деталей формокомплекта** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **ЗАКЛЮЧЕНИЕ** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | в норме | Балюк А.И. | |  |
| черновые формы с прессующими головками | в норме |
| дутьевая головка: | в норме |
| воронки, плита охлаждения с втулками | в норме |
| горловые кольца с финишными кольцами | в норме | Скорко С.Н | |  |
| хватки | в норме |
| сопряжение втулка плунжера /плунжер/ финишное кольцо | в норме |
| плунжера | в норме | Мироненко А.В. | |  |
| **3. Соответствие маркировки с ТНПА** | | | | |
| Логотип | соответствует | А.Д. Гавриленко | |  |
| Год выпуска продукции | соответствует |

Формокомплект бутылки «Фляга 0.5 л.» к установке **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(готов, не готов)

Необходимые мероприятия по доработке:

**Примечание:** выработка формокомплекта: 30 %

**Участок ремонта форм**

Ответственный исполнитель: Согласовано:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Скорко С.Н. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Д. Гавриленко

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г. «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г.